



**CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL ESTADO DE CAMPECHE
(CACECAM)
PRIMERA SESIÓN 2026
NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026**

En la Ciudad de San Francisco de Campeche, Campeche, siendo las once horas con once minutos del día veinticinco de marzo del año dos mil veintiséis, se llevó a cabo la Primera Sesión del Consejo de Armonización Contable del Estado de Campeche (CACECAM), presidida por la M.A. Teresa del Jesús León Buenfil, Tesorera de la Secretaría de Administración, Finanzas y Planeación, en suplencia de Jezrael Isaac Larracilla Pérez, Secretario de Administración, Finanzas y Planeación del Poder Ejecutivo del Estado de Campeche y Presidente del CACECAM, (designada mediante el oficio SAFIN03/OT/0022/2026); la C.P. Silvia del Pilar Gil Chan, Directora General de Contabilidad Gubernamental de la Secretaría de Administración, Finanzas y Planeación, y Secretaria Técnica del CACECAM, con la participación de los consejeros: L.A.F. Julia Raquel Uc Balam, Directora General de Egresos de la Secretaría de Administración, Finanzas y Planeación, en representación de la M.A. Teresa del Jesús León Buenfil, Tesorera de la Secretaría de Administración, Finanzas y Planeación; L.C. Tania Estefanía Sánchez Can, M.I.A, Titular de la Unidad de Fortalecimiento de Entidades Fiscalizadas, en representación de la C.P. Guadalupe Esther Cárdenas Guerrero, Auditora Superior del Estado de Campeche; Lic. Claudia del Rosario Prado González, Directora General de Evaluación y Fortalecimiento Institucional de la Secretaría de Anticorrupción y Buen Gobierno, en representación de la C.P. Roxana de las Mercedes Montero Pérez, Secretaria de Anticorrupción y Buen Gobierno; M.E.F. Miguel González Flores, Director de Finanzas del H. Congreso del Estado, en representación del Dip. José Antonio Jiménez Gutiérrez, Presidente de la Junta de Gobierno y Administración del H. Congreso del Estado; C.P. Teresita del Carmen de Jesús Pérez Martínez, Directora Interina de Contabilidad del Poder Judicial del Estado, en representación del Mtro. Juan Pedro Alcudia Vázquez, Magistrado Presidente del H. Tribunal de Justicia y del Consejo de la Judicatura del Poder Judicial del Estado de Campeche; C.P. Iris Jazmín Navarrete Carrillo, Directora Ejecutiva de Administración y Prerrogativas de Partidos y Agrupaciones Políticas, en representación de la Mtra. Clara Concepción Castro Gómez, Consejera Presidenta Provisional del Consejo General del Instituto Electoral del Estado de Campeche; Mtro. Gerardo Enrique Palma Muñoz, Secretario Ejecutivo, en representación de la Mtra. Ligia Nicthe-Ha Rodríguez Mejía, Presidenta de la Comisión de Derechos Humanos del Estado de Campeche; Dr. Francisco Javier Ac Ordoñez, Magistrado Presidente del Tribunal Electoral del Estado de Campeche; L.A.E. Azucena Guadalupe Sandoval May, Directora Administrativa, en representación del Mtro. José del Carmen Cú Alayola, Magistrado Presidente del Tribunal de Justicia Administrativa del Estado de Campeche; L.C. Rocío Yazmín Cocón Farfán, Directora de la Coordinación Administrativa, en representación del Mtro. Loreto Verdejo Villasís, Fiscal Especializado



en Combate a la Corrupción del Estado de Campeche; C.P. María Guadalupe Canul Pacheco, Jefa del Departamento de Contabilidad, en representación del C.D.E.E Milton Ulises Millan Atoche, Presidente del H. Ayuntamiento del Municipio de Calkiní; C.P. Nayeli Guadalupe Cedaci Espinosa, Subdirectora de Contabilidad y Finanzas de la Tesorería Municipal, en representación de la Lic. Biby Karen Rabelo de la Torre, Presidenta del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche; C. Jaime Muñoz Morfin, Presidente del H. Ayuntamiento del Municipio de Candelaria; L.A.E. Juan Obet Castillo Ávila, Jefe del Departamento de Contabilidad, en representación del Lic. Pablo Gutiérrez Lazarus, Presidente del H. Ayuntamiento del Municipio de Carmen; Mtro. Lorenzo Castillo Castro, Tesorero Municipal, en representación de la Mtra. Claudeth Sarricolea Castillejo, Presidenta del H. Ayuntamiento del Municipio de Champotón; desarrollándose la sesión de la manera siguiente: -----

Mensaje de Bienvenida. Acto seguido, la M.A. Teresa del Jesús León Buenfil, Presidenta suplente, en uso de la voz dio la bienvenida a los integrantes del CACECAM a la Primera Sesión de 2026 y cedió a la Secretaria Técnica la conducción de la reunión, desarrollándose a continuación. -----

1. **Pase de asistencia y declaratoria legal del Quórum.** La Secretaria Técnica C.P. Silvia del Pilar Gil Chan, llevó a cabo el pase de lista y, de acuerdo a lo establecido en el numeral 10 segundo párrafo de las Reglas de Operación de los Consejos de Armonización Contable de las Entidades Federativas, declaró la existencia del quórum legal para sesionar. -----

2. **Lectura y aprobación del Orden del Día.** Acto seguido, la Secretaria Técnica, procedió a dar lectura a la propuesta del Orden del Día conformada de los temas siguientes: 1. Pase de asistencia y declaratoria legal del Quórum; 2. Lectura y aprobación del Orden del Día; 3. Seguimiento de los acuerdos de la reunión anterior; 4. Presentación para aprobación del Plan Anual de Trabajo del CACECAM 2026; 5. Informe de la adopción de los documentos emitidos por el CONAC; 6. Informe sobre las evaluaciones SEvAC; 7. Toma de acuerdos y conclusiones; 8. Asuntos generales; 9. Clausura de la sesión.-----

Presentado el Orden del Día, sin comentarios al respecto se sometió a votación, siendo aprobado por unanimidad; continuando con el desahogo de los numerales siguientes.-

3. **Seguimiento de los acuerdos de la reunión anterior.** Para abordar el numeral 3, la Secretaria Técnica procedió a dar lectura de los acuerdos tomados en la Tercera Reunión de 2025 celebrada el 13 de noviembre de 2025, donde informó lo siguiente: ----

Acuerdo 1. En cumplimiento a las Reglas 8 fracción I y 12 fracción XII de las Reglas de Operación de los Consejos de Armonización Contable de las Entidades Federativas, se instruye a la Secretaria Técnica a realizar las acciones necesarias para publicar en el Periódico Oficial del Estado y en la página de internet del CACECAM el "ACUERDO POR EL QUE SE REFORMA EL MANUAL DE CONTABILIDAD GUBERNAMENTAL DEL ESTADO DE CAMPECHE". Al respecto, la Secretaria Técnica informó que se realizó la publicación en el Periódico Oficial del Estado el día 28 de noviembre de 2025 y se encuentra disponible en la página de internet del CACECAM en



el apartado de Normatividad, donde puede visualizarse y ser descargado para futuras consultas. **Acuerdo 2.** Con fundamento en la Regla 12 fracción XII, se instruye a la Secretaría Técnica a realizar las acciones necesarias para la actualización de la página de internet de CACECAM sobre el Informe Final derivado de la aplicación de los recursos del "Fondo previsto en el Presupuesto de Egresos de la Federación 2025, para la capacitación y profesionalización, así como para la modernización de tecnologías de la información y comunicaciones". De igual manera, la Secretaría Técnica dio a conocer que dicho informe puede ser consultado a través de la página de internet del CACECAM, en el apartado de Provisión para la Armonización Contable. ---

4. Presentación para aprobación del Plan Anual de Trabajo del CACECAM para el Ejercicio 2026. Para abordar el numeral 4 del orden del día la Secretaría Técnica presenta la propuesta del documento para aprobación relativa al: "PLAN ANUAL DE TRABAJO DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL ESTADO DE CAMPECHE PARA EL EJERCICIO 2026" en el que se considera la celebración de 3 reuniones, en los meses de marzo, agosto y noviembre; con la finalidad de cumplir lo establecido en el numeral 9 de las Reglas de Operación de los Consejos de Armonización Contable de las Entidades Federativas; una vez concluida la presentación del citado documento se sometió a votación y fue aprobado por unanimidad, determinándose lo siguiente:-----

Acuerdo 1. En cumplimiento al numeral 7 de las Reglas de Operación de los Consejos de Armonización Contable de las Entidades Federativas, se instruye a la Secretaría Técnica a realizar las acciones necesarias para publicar en el Periódico Oficial del Estado y en la página de internet del CACECAM, el "PLAN ANUAL DE TRABAJO DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL ESTADO DE CAMPECHE PARA EL EJERCICIO 2026".-

5. Informe de la adopción de los documentos emitidos por CONAC. En cumplimiento al punto 5 del orden del día, la Secretaría Técnica dio a conocer los documentos que el CONAC ha emitido desde la reunión pasada, hasta el día de hoy, siendo estos: el Acuerdo por el que se reforma y adiciona el Manual de Contabilidad Gubernamental y el documento Reformas a Diversos documentos aprobados por el CONAC, los cuales fueron publicados en el Periódico Oficial del Estado el día 12 de diciembre de 2025. Asimismo, la Secretaría Técnica informó que dichos documentos se encuentran disponibles en la página del CACECAM, en el apartado normatividad donde pueden consultarse y descargarse. -----

6. Informe sobre las evaluaciones SEvAC. Prosiguiendo con el Orden del día, la Secretaría Técnica informó sobre los resultados del cumplimiento de la armonización contable en la entidad, con relación a la evaluación del Segundo Período de 2025 se obtuvo una calificación general promedio de 85.59%, es decir se logró un Cumplimiento Medio; en la evaluación del Tercer Período del ejercicio 2025 se obtuvo un Cumplimiento Alto, con una calificación general promedio de 91.74%; asimismo, respecto a la evaluación del Cuarto Período de 2025 destacó que se encuentra en espera de la publicación de los resultados. No obstante hizo énfasis en la importancia del



cumplimiento de llenado de las evaluaciones en apego al calendario dispuesto a petición de ASECAM; con el fin de cumplir en tiempo y forma cada una de las evaluaciones a realizar.-----

7. **Toma de acuerdos y conclusiones.** Abordando el numeral 7 del orden del día, la Secretaria Técnica realizó un repaso del acuerdo realizado en esta reunión; siendo el siguiente: **Acuerdo 1. En cumplimiento al numeral 7 de las Reglas de Operación de los Consejos de Armonización Contable de las Entidades Federativas, se instruye a la Secretaria Técnica a realizar las acciones necesarias para publicar en el Periódico Oficial del Estado y en la página de internet del CACECAM, el "PLAN ANUAL DE TRABAJO DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL ESTADO DE CAMPECHE PARA EL EJERCICIO 2026".** -----

8. **Asuntos generales.** Para abordar el numeral 8 del orden del día la C.P. Silvia del Pilar Gil Chan abre micrófonos a los integrantes del Consejo para exponer algún asunto general a tratar referente a la Armonización Contable. Al no haber comentarios, se da por atendido este punto. -----

9. **Clausura de la Sesión.** Agotados los puntos del orden del día y no habiendo asuntos generales a tratar, la Secretaria Técnica agradeció la participación a distancia de los Consejeros y comunicó que el acta de la reunión se les enviará para ser firmada por quienes en ella participaron. Se da por concluida la Primera Sesión de 2026 del Consejo de Armonización Contable del Estado de Campeche (CACECAM), siendo las once horas con treinta y un minutos del día de su inicio. -----

M.A. Teresa del Jesús León Buenfil
Tesorera en suplencia de Jezrael Isaac Larracilla Pérez, Secretario de Administración, Finanzas y Planeación, y Presidente del CACECAM.

L.A.F. Julia Raquel Uc Balam
Directora General de Egresos en suplencia de la M.A. Teresa del Jesús León Buenfil, Tesorera de la Secretaría de Administración, Finanzas y Planeación, Consejera.

C.P. Silvia del Pilar Gil Chan
Directora General de Contabilidad Gubernamental de la SAFIN y Secretaria Técnica del CACECAM.



NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026
FIRMA DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL
ESTADO DE CAMPECHE

Lic. Claudia del Rosario Prado González
Directora General de Evaluación y Fortalecimiento
Institucional de la Secretaría de Anticorrupción y Buen
Gobierno, en suplencia de la C.P. Roxana de las Mercedes
Montero Pérez, Secretaria de Anticorrupción y Buen Gobierno,
Consejera.

Hoja de firmas del Acta 001/CACECAM/2026 de los miembros del Consejo De Armonización Contable del Estado de Campeche correspondiente a la Primera Sesión Ordinaria celebrada el 25 de marzo de 2026.



NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026
FIRMA DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL
ESTADO DE CAMPECHE

M.E.F. Miguel González Flores

Director de Finanzas del H. Congreso del Estado, en suplencia
del Dip. José Antonio Jiménez Gutiérrez, Presidente de la
Junta de Gobierno y Administración del H. Congreso del
Estado, Consejero.

Hoja de firmas del Acta 001/CACECAM/2026 de los miembros del Consejo De Armonización Contable del Estado de Campeche correspondiente a la Primera Sesión Ordinaria celebrada el 25 de marzo de 2026.



NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026
FIRMA DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL
ESTADO DE CAMPECHE

C.P. Teresita del Carmen de Jesús Pérez Martínez
Directora Interina de Contabilidad del Poder Judicial del
Estado, en suplencia del Mtro. Juan Pedro Alcudia Vázquez,
Magistrado Presidente del Honorable Tribunal Superior de
Justicia y del Consejo de la Judicatura del Poder Judicial del
Estado de Campeche, Consejero.

Hoja de firmas del Acta 001/CACECAM/2026 de los miembros del Consejo De Armonización Contable del Estado de Campeche correspondiente a la Primera Sesión Ordinaria celebrada el 25 de marzo de 2026.



NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026
FIRMA DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL
ESTADO DE CAMPECHE

Mtro. Gerardo Enrique Palma Muñoz

Secretario Ejecutivo, en representación de la Mtra. Ligia Nicthe-Ha Rodríguez Mejía, Presidenta de la Comisión de Derechos Humanos del Estado de Campeche, Consejera.

Hoja de firmas del Acta 001/CACECAM/2026 de los miembros del Consejo De Armonización Contable del Estado de Campeche correspondiente a la Primera Sesión Ordinaria celebrada el 25 de marzo de 2026.



NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026
FIRMA DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL
ESTADO DE CAMPECHE

LAE. Azucena Guadalupe Sandoval May
Directora Administrativa, en suplencia del Mtro. José del
Carmen Cú Alayola, Magistrado Presidente del Tribunal de
Justicia Administrativa del Estado de Campeche, Consejero.

Hoja de firmas del Acta 001/CACECAM/2026 de los miembros del Consejo De Armonización Contable del Estado de Campeche correspondiente a la Primera Sesión Ordinaria celebrada el 25 de marzo de 2026.



NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026
FIRMA DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL
ESTADO DE CAMPECHE

L.C. Rocío Yazmín Cocón Farfán
Directora de la Coordinación Administrativa, en
representación del Mtro. Loreto Verdejo Villasís, Fiscal
Especializado en Combate a la Corrupción del Estado de
Campeche, Consejero.

Hoja de firmas del Acta 001/CACECAM/2026 de los miembros del Consejo De Armonización Contable del Estado de Campeche correspondiente a la Primera Sesión Ordinaria celebrada el 25 de marzo de 2026.



NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026
FIRMA DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL
ESTADO DE CAMPECHE

C.P. María Guadalupe Canul Pacheco

Jefa del Departamento de Contabilidad, en representación
del C.D.E.E Milton Ulises Millan Atoche, Presidente del H.
Ayuntamiento del Municipio de Calkiní, Consejero.

Hoja de firmas del Acta 001/CACECAM/2026 de los miembros del Consejo De Armonización Contable del Estado de Campeche correspondiente a la Primera Sesión Ordinaria celebrada el 25 de marzo de 2026.



NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026
FIRMA DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL
ESTADO DE CAMPECHE

L.C. Nayeli Guadalupe Cedaci Espinosa
Subdirectora de Contabilidad y Finanzas de la Tesorería
Municipal, en suplencia de la Lic. Biby Karen Rabelo de la
Torre, Presidenta del H. Ayuntamiento del Municipio de
Campeche, Consejera.

Hoja de firmas del Acta 001/CACECAM/2026 de los miembros del Consejo De Armonización Contable del Estado de Campeche correspondiente a la Primera Sesión Ordinaria celebrada el 25 de marzo de 2026.



NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026
FIRMA DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL
ESTADO DE CAMPECHE

L.A.E. Juan Obet Castillo Ávila
Jefe del Departamento de Contabilidad, en representación
del Lic. Pablo Gutiérrez Lazarus, Presidente del H.
Ayuntamiento del Municipio de Carmen, Consejero.

Hoja de firmas del Acta 001/CACECAM/2026 de los miembros del Consejo De Armonización Contable del Estado de Campeche correspondiente a la Primera Sesión Ordinaria celebrada el 25 de marzo de 2026.



NÚMERO DE ACTA 001/CACECAM/2026
FIRMA DE LOS MIEMBROS DEL CONSEJO DE ARMONIZACIÓN CONTABLE DEL
ESTADO DE CAMPECHE

Mtro. Lorenzo Castillo Castro
Tesorero Municipal, en representación de la Mtra. Claudeth
Sarricolea Castillejo, Presidenta del H. Ayuntamiento del
Municipio de Champotón, Consejera.

Hoja de firmas del Acta 001/CACECAM/2026 de los miembros del Consejo De Armonización Contable del Estado de Campeche correspondiente a la Primera Sesión Ordinaria celebrada el 25 de marzo de 2026.